

BLUFILM

Distaccante filmogeno per stampi e modelli

GENERALITÀ

BLUFILM si utilizza nello stampaggio di articoli in resina epossidica o poliestere. Forma una pellicola solida che separa la resina dalla superficie dello stampo. Si applica su stampi e modelli in resina, legno, gesso, ecc. E' il prodotto ideale per garantire il distacco su stampi e modelli nuovi.

PROPRIETÀ

Rispetto ai distaccanti polivinilici tradizionali BLUFILM fornisce i seguenti vantaggi:

1. *Si applica a spruzzo*
2. *Deposita sullo stampo un film molto sottile, lucido, perfettamente disteso*
3. *Riproduce perfettamente la geometria dello stampo*
4. *Ideale per la creazione di stampi e modelli*
5. *Distacco ottimale*

PREPARAZIONE DELLO STAMPO

Pulire bene lo stampo eliminando ogni residuo di polvere e incrostazioni di distaccanti e resina. Utilizzare FINCLEN 2000 o FINCLEN 915 in caso di incrostazioni difficili.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Applicazione a spruzzo:

I migliori risultati si ottengono nebulizzando una prima mano molto fine seguita da 1-2 mani successive leggermente più abbondanti. Il numero di mani applicate dipende dalla porosità dello stampo e dal suo grado di usura. Lasciare asciugare perfettamente ciascuna mano prima di applicare la successiva. Il tempo di asciugatura di ciascuna mano è di circa 15 minuti.

Al termine dell'applicazione si deve ottenere un film liscio lucido ed uniforme.

DISTACCO

Il distacco del pezzo avviene facilmente facendolo scivolare fuori dallo stampo dopo avere staccato le estremità.

Per eliminare dallo stampo, dalla pistola a spruzzo o dal pennello i residui di BLUFILM utilizzare acetone.

IMBALLO

BLUFILM è confezionato in lattine da litri 5.